

## ÉTICA, TRANSPARÊNCIA E CONHECIMENTO

A **MAS** é uma empresa focada em oferecer produtos e treinamentos para os processos de Corte, Conformação e União de materiais metálicos diretamente para indústria.

Nossa missão é desenvolver, produzir e comercializar produtos confiáveis e eficientes que entreguem as soluções mais adequadas para os processos industriais de corte, conformação e união de materiais metálicos, mantendo nossa equipe preparada, motivada, focada e dedicada para atender da melhor forma possível as necessidades de nossos clientes e conduzir de forma clara, ética e objetiva todos os nossos negócios.

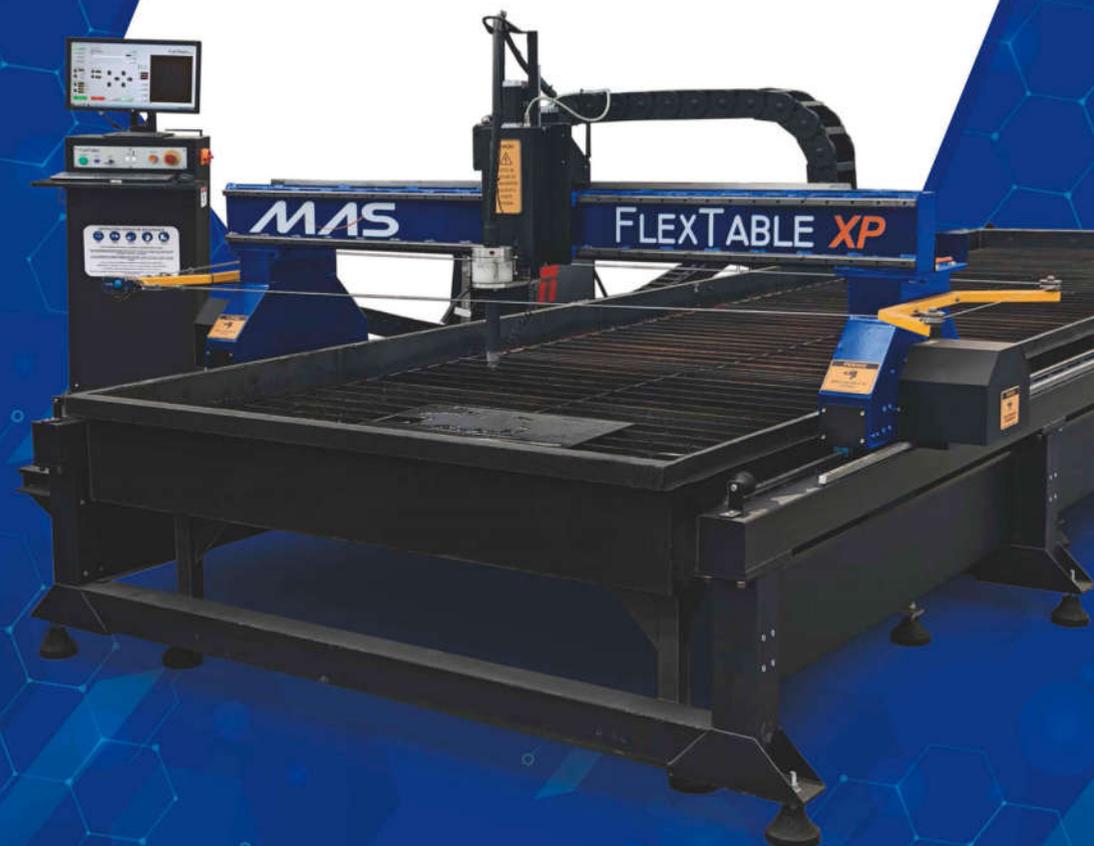
# MAS<sup>®</sup>

Nosso crescimento está diretamente ligado ao sucesso de nossos clientes e parceiros



# FLEXTABLE XP

Máquina CNC para corte  
a plasma e oxicorte



# MAS<sup>®</sup>

MÁQUINAS INDUSTRIAIS

☎ 11 3379-0090

🌐 [www.mascomercio.com.br](http://www.mascomercio.com.br)

📘 /mascomercio 📷 /mas.comercio



IMP-3001R0

# DIFERENCIAIS FLEXTABLE XP

A FLEXTABLE é uma máquina CNC plasma projetada para obter um excelente custo benefício. Dotada de características únicas, suas peças de montagem são totalmente usinadas. Com isso garante a total qualidade e precisão de seus movimentos e acima de tudo garante uma perfeita intercambialidade de seus componentes.

Corte a plasma com alta produtividade e excelente precisão. Configurada com fontes Hypertherm.

Comando CNC dedicado e otimizado para simplificar a operação.

Alta eficiência com simplicidade operacional.

Movimentação precisa para garantir superfícies lisas com pouca conicidade.

O melhor Software de agrupamento do mercado para aumentar ainda mais a produtividade de seu equipamento.

## CARACTERÍSTICAS STANDARD

- Comando operacional CNC estacionário sobre totem com Monitor, Teclado, Mouse, software dedicado para o processo de corte a plasma e Pré-Formas
- Cabecote com controle automático de altura da tocha com fuso de esferas (THC)
- Sensor de colisão da tocha que atua contra impactos em qualquer sentido de movimento
- Sensor de altura inicial (IHS)
- Motor Started Drive nos eixos X, Y e Z ou Motor Soft Drive nos eixos X e Y
- Movimentos por cremalheiras e pinhões helicoidais
- Redutores planetários montados diretamente nos motores longitudinais e transversais
- Suporte para assessoria remota por rede on-line
- Movimento dos eixos longitudinal e transversal é feito sobre guias lineares fixadas sobre superfície usinada.
- Estrutura do eixo transversal feito em aço carbono dobrado e soldado
- Estrutura dos eixo longitudinal feito em aço carbono tubular, soldado e intertravado
- Pintura Poliuretano
- Possibilidade de alinhamento de chapas feito pelo CNC com laser point
- Software de programação PRONEST LT
- Normas Brasileiras vigentes incluindo a NR12
- Bandeja d'água ou exaustão é um item opcional

Dados Técnicos Máquina	Unidade Medida	FlexTable XP 1530	FlexTable XP 1560	FlexTable XP 2560
Curso do Eixo Transversal	mm	1550	1550	2550
Curso do Eixo Longitudinal	mm	3100	6100	6100
Curso do Eixo Z	mm	135	135	135
Máxima Velocidade de Deslocamento Started Drive (Soft Drive)	mm/min	13500 (18000)	13500 (18000)	13500 (18000)
Máxima Velocidade do Eixo Z	mm/min	3000	3000	3000
Precisão de Posicionamento	mm	+ - 0,2	+ - 0,2	+ - 0,2
Repetitividade de movimentação	mm	+ - 0,3	+ - 0,3	+ - 0,3
Precisão de corte	--	Conforme Fonte	Conforme Fonte	Conforme Fonte
Tensão de Alimentação	Vca (Monofásico)	220V	220V	220V
Potência de Consumo	Kw	3	3	3
Largura total	mm	3100	3100	4100
Comprimento Total	mm	4300	7300	7300
Altura Total	mm	1700	1700	1700
Altura de Trabalho	mm	695	695	695
Peso Aproximado	Kg	550	700	850

\* Nossas máquinas são preparadas e montadas com fontes de corte e Software de programação Hypertherm.



**MAS**  
MÁQUINAS INDUSTRIAIS